

# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



## ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 232146

### ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ВНЕШНЕЙ ОГРАЖДАЮЩЕЙ КОНСТРУКЦИИ

Патентообладатель: *Лысюк Дмитрий Романович (RU)*

Автор(ы): *Лысюк Дмитрий Романович (RU)*

Заявка № 2024139440

Приоритет полезной модели **25 декабря 2024 г.**

Дата государственной регистрации

в Государственном реестре полезных

моделей Российской Федерации **26 февраля 2025 г.**

Срок действия исключительного права

на полезную модель истекает **25 декабря 2034 г.**

Руководитель Федеральной службы  
по интеллектуальной собственности

Ю.С. Зубов







ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ**

(52) СПК  
E04F 13/21 (2025.01)

(21)(22) Заявка: 2024139440, 25.12.2024

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
25.12.2024

Дата регистрации:  
26.02.2025

Приоритет(ы):  
(22) Дата подачи заявки: 25.12.2024

(45) Опубликовано: 26.02.2025 Бюл. № 6

Адрес для переписки:  
127051, Москва, Малая Сухаревская пл., 12,  
ТОЦ "Садовая галерея", ООО "Патентно-  
правовая фирма "ЮС", Левчук Денис  
Владимирович

(72) Автор(ы):  
Лысюк Дмитрий Романович (RU)

(73) Патентообладатель(и):  
Лысюк Дмитрий Романович (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете  
о поиске: RU 227320 U1, 16.07.2024. RU 226920  
U1, 28.06.2024. RU 222923 U1, 23.01.2024. RU  
158675 U1, 20.01.2016. RU 192524 U1, 19.09.2019.  
RU 2182629 C1, 20.05.2002. CN 202023358 U,  
02.11.2011.

(54) **ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ВНЕШНЕЙ ОГРАЖДАЮЩЕЙ КОНСТРУКЦИИ**

(57) Формула полезной модели

1. Профиль для опирания внешней ограждающей конструкции, включающий первую грань и вторую грань, расположенные под углом 80,0-100,0° друг к другу и имеющие внутренние и внешние поверхности, а также элементы связи, выполненные с возможностью соединения с первой гранью и второй гранью, отличающийся тем, что вторая грань содержит надрезы, расположенные рядами, при этом надрезы выполнены таким образом, чтобы обеспечить возможность увеличения ширины второй грани за счет растягивания надрезов в поперечном направлении.

2. Профиль по п. 1, отличающийся тем, что надрезы имеют продолговатую форму и расположены рядами вдоль второй грани.

3. Профиль по п. 1, отличающийся тем, что надрезы расположены по меньшей мере в три ряда, предпочтительно по меньшей мере в четыре ряда.

4. Профиль по п. 1, отличающийся тем, что надрезы расположены на расстоянии  $f$  от места соединения первой грани и второй грани, при этом  $f$  составляет 0,01-0,8 ширины  $W_2$  второй грани.

5. Профиль по п. 1, отличающийся тем, что ряды продолговатых отверстий расположены на расстоянии  $b$  друг от друга, при этом  $b$  составляет 0,5-5,0, предпочтительно 0,9-3,0, от толщины  $T_2$  второй грани.



6. Профиль по п. 1, отличающийся тем, что надрезы имеют длину  $A$  и расположены в ряду на расстоянии  $s$  друг от друга, при этом  $A$  составляет 0,01-0,5 длины  $L_2$  второй грани,  $s$  составляет 0,01-0,5 длины надреза  $A$ .

7. Профиль по п. 1, отличающийся тем, что край надреза в одном ряду имеет смещение  $A'$  относительно края надреза в другом ряду, при этом смещение  $A'$ , составляет 0,25-0,7, предпочтительно 0,4-0,6, длины надреза  $A$ .

8. Профиль по п. 1, отличающийся тем, что на внешнем краю внутренней поверхности второй грани имеется загиб, а элемент связи имеет выступ, выполненный с возможностью по меньшей мере частично заходить в указанный загиб.

9. Профиль по п. 1, отличающийся тем, что на внешнем краю внутренней поверхности первой грани имеется загиб, а элемент связи имеет выступ, выполненный с возможностью по меньшей мере частично заходить в указанный загиб.

10. Профиль по п. 1, отличающийся тем, что элемент связи выполнен из единой заготовки, причем, когда профиль в сборе, по меньшей мере одна из его граней располагается под углом 10-80°, предпочтительно 20-60°, более предпочтительно 35-55° к первой грани и под углом 10-80°, предпочтительно 20-60°, более предпочтительно 35-55° ко второй грани.

11. Профиль по п. 1, отличающийся тем, что элемент связи выполнен из единой детали и представляет собой ребро жесткости, опорное ребро, уголковый элемент, укосину или пруток.

12. Профиль по п. 1, отличающийся тем, что элемент связи имеет отверстие, выполненное с возможностью по меньшей мере частичного совмещения с отверстием в первой грани.

13. Профиль по п. 1, отличающийся тем, что элементы связи размещены на расстоянии 40-1000 мм друг от друга, предпочтительно на расстоянии 50-800 мм друг от друга, более предпочтительно на расстоянии 100-500 мм друг от друга.

14. Профиль по п. 1, отличающийся тем, что в первой грани имеются отверстия, выполненные с возможностью по меньшей мере частичного совмещения с отверстиями в элементах связи, при этом отверстия в первой грани расположены на расстоянии 40-1000 мм друг от друга, предпочтительно на расстоянии 50-800 мм друг от друга, более предпочтительно на расстоянии 100-500 мм друг от друга.

15. Профиль по п. 1, отличающийся тем, что первая грань и вторая грань сформированы посредством гибки цельного листа, или первая грань и вторая грань соединены посредством сварки двух листов, или посредством спайки двух листов, или посредством соединения «ласточкин хвост», или посредством шарнирного соединения, при этом профиль изготовлен из алюминия или из сплава, содержащего алюминий, или из сплава, содержащего титан, или из стали, предпочтительно нержавеющей стали, или из композитного материала.

16. Профиль по п. 1, отличающийся тем, что профиль представляет собой профиль, используемый в качестве части опалубки, или профиль, устанавливаемый на готовую поверхность.