



(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

Статус: действует (последнее изменение статуса: 04.09.2024)
Пошлина: учтена за 10 год с 10.09.2024 по 09.09.2025. Установленный срок для уплаты пошлины за 11 год: с 10.09.2024 по 09.09.2025. При уплате пошлины за 11 год в дополнительный 6-месячный срок с 10.09.2025 по 09.03.2026 размер пошлины увеличивается на 50%.

(21)(22) Заявка: [2015138306/03](#), 09.09.2015(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
09.09.2015

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 09.09.2015

(45) Опубликовано: [27.09.2016](#) Бюл. № [27](#)

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: RU 102033 U1, 10.02.2011. RU 146796 U1, 20.10.2014. RU 2192522 C2, 10.11.2002. RU 119366 U1, 20.08.2012. DE 2938325 A, 09.04.1981.

Адрес для переписки:

109456, Москва, Рязанский пр-кт, 75, корп.
4, 1-я башня, 7 этаж, КГ "Вайздвайс",
ООО "ФИБ "ГАРДИУМ", пат. пов.
Кушковой Е.В., рег. N 1264

(72) Автор(ы):

Лысюк Дмитрий Романович (RU)

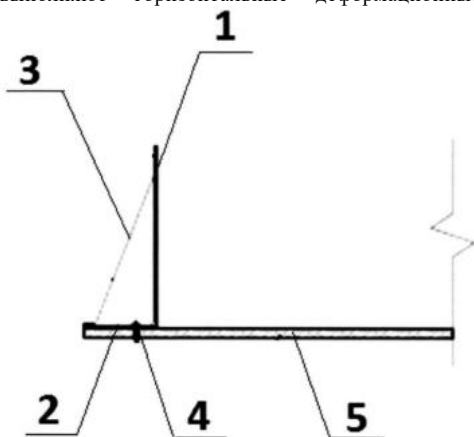
(73) Патентообладатель(и):

Лысюк Дмитрий Романович (RU)

(54) СПОСОБ МОНТАЖА ОПОРНОГО КЛАДОЧНОГО ОПАЛУБОЧНОГО ПРОФИЛЯ

(57) Реферат:

Изобретение относится к области строительства, в частности к проведению опалубочных работ при строительстве, реконструкции зданий и сооружений, и может быть использовано для изготовления внешних ограждающих конструкций стен и фасадов с внешней облицовкой из различного материала. Техническим результатом изобретения является повышение скорости монтажа опалубки и монтажа опорной площадки для установки облицовочного материала, повышение точности изготовления бетонного перекрытия и внешнего лицевого слоя стены, повышение их герметичности. Технический результат достигается при использовании способа монтажа опорного кладочного опалубочного профиля, заключающегося в том, что используют опалубочный профиль, имеющий горизонтальную и вертикальную грани, к нижней опалубке с помощью элементов соединения присоединяют горизонтальную грань опалубочного профиля, через сквозные отверстия, проходящие через элемент связи опалубочного профиля и вертикальную грань опалубочного профиля, также устанавливают элементы соединения, со стороны вертикальной грани опалубочного профиля укладывают каркас армирования и заливают бетон, по истечении периода набора необходимой прочности бетона элементы соединения из горизонтальной грани профиля удаляют, нижнюю опалубку демонтируют, оставляют опалубочный профиль, на который с другой стороны от вертикальной грани опалубочного профиля с залитым бетонным основанием осуществляют кладку облицовочного материала, выполняют горизонтальные деформационные швы. 4 з.п. ф-лы, 3 ил.



Фиг. 1

Изобретение относится к области строительства, в частности к проведению опалубочных работ при строительстве, реконструкции зданий и сооружений, и может быть использовано для изготовления внешних ограждающих конструкций стен и фасадов с внешней облицовкой из различного материала.

В современном строительстве большую популярность приобрело каркасное строительство, где основная конструкция здания выполняется в виде монолитного бетонного или стального каркаса (например, https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9A%D0%B0%D1%80%D0%BA%D0%B0%D1%81%D0%BD%D1%8B%D0%B9_%D0%B4%D0%BE%D0%BC, <http://bibliotekar.ru/spravochnik-153-3-tehnika/120.htm>). Конструкция пола этажей здания в данном случае изготавливается в виде монолитной армированной бетонной плиты или путем укладки на каркас готовых железобетонных плит перекрытия с

последующим креплением их к каркасу. Известные технологии монтажа опалубок при каркасном строительстве приводят к возникновению трех основных ситуаций: внешний лицевой слой стены опирается на плиту перекрытия этажей (например, <http://rzdndom.narod.ru/dom/perekritiy.html>), внешний лицевой слой опирается на внешний металлический каркас, который, в свою очередь, крепится к плитам перекрытий и колоннам каркаса здания (например, <https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D0%B0%D0%BD%D0%B5%D0%BB%D1%8C%D0%BD%D0%BE%D0%B5%D0%B4%D0%BE%D0%BC%D0%BE>), внешний лицевой слой опирается на внешний металлический каркас, который крепится к стенкам здания, которые опираются на плиты перекрытия (<http://promaliance.ru/category/remont-kirpichnoj-kladki-fasada-zdaniya/>).

Однако известные технологии монтажа опалубочных профилей обладают рядом недостатков. При стыковке плит перекрытия и внешнего лицевого слоя стены не обеспечивается герметичность стыков, в результате чего водяной конденсат, образующийся при перепаде температур окружающей среды, и вода при выпадении осадков проникают в швы и места стыков с окнами, балконами и другими частями конструкции здания, что приводит к снижению срока его службы. При строительстве в данном случае используются разнородные материалы, которые при тепловом, ветровом и других видах воздействия подвергаются естественной деформации, что приводит к образованию трещин в зоне стыков, последующему попаданию воды в них, нарушению герметичности внешней ограждающей конструкции, что в итоге снижает срок службы здания и приводит к необходимости постоянного ухода, ремонта и другим дополнительным расходам. Во втором и третьем случаях при строительстве необходимо использовать дополнительный дорогостоящий металлический каркас, который должен удовлетворять требованиям коррозионной устойчивости, пожарной безопасности и т.д. Такие каркасы требуют детальной инженерной проработки для каждого отдельного здания, высокого качества сборки и монтажа, при этом проверка контроля качества является затруднительной. К тому же, при известных способах изготовления перекрытия используются конструкции вертикальных опалубок, которые предусматривают последовательное проведение операций по заливке бетонного основания и последующей укладке внешнего облицовочного материала, что приводит к необходимости применения дополнительного оборудования, труда профессиональных монтажников, работающих на высоте. При этом проверка качества и точности выполнения работ на этапе строительства является также достаточно сложной задачей.

Таким образом, известные способы монтажа и используемые при этом конструкции опалубочных профилей приводят к затратным, трудоемким и дорогостоящим процедурам подгонки стыков зданий, привлечению значительного числа специалистов, также не обеспечивают должного уровня герметизации стыков.

Известен способ по установке стеновых блоков (RU 52896, 27.04.2006 г.), заключающийся в том, что пенобетон заливают в пространство, образованное между частями фигурно выполненной опалубки из композиционного материала, а именно между продольными щитами, днищем и поперечными щитами, продольные щиты соединяют в замок посредством пазов и выступов без зазоров, поперечный щит выступами на боковых торцах вставляют в вертикальные пазы по концам внутренних поверхностей поперечного щита и в поперечные пазы по днищу опалубки, второй поперечный щит фиксируют противоположно в такие же пазы, но чтобы внутренняя поверхность имела гребень, дополнительно закрепляют поперечные и продольные щиты крепежными элементами, выдерживают пенобетон в опалубке сутки, далее его разбирают.

Данный способ монтажа стеновых блоков является достаточно сложным в реализации из-за применения сложной конструкции опалубки, при этом качество процесса заливки бетона и образования стеновых блоков зависит от точности соединения фигурных частей опалубки. Указанный способ в силу использования сложной конструкции опалубки имеет ограниченное применение только для определенного вида строительных работ. Также согласно данному способу кладка облицовочного материала производится после заливки бетонной смеси, что неизбежно приводит к дополнительным работам по подгонке стыков, что затягивает процесс строительства в целом и повышает его трудоемкость. К тому же, после затвердевания бетона, разборки опалубки и монтажа внешней лицевой стены в месте стыка стены и бетонного перекрытия образуется зазор, в который в процессе эксплуатации здания попадает влага, разрушающая здание. Таким образом, указанный способ монтажа стеновых блоков не обеспечивает точность и герметичность изготовления стыков вследствие проведения последовательных процедур по заливке бетонной смеси и последующей укладке облицовочного материала.

Известен способ установки опалубки (RU 102033, 10.02.2011 г.), выбранный за наиболее близкое решение к заявляемому, который заключается в том, что на монолитную бетонную плиту основания при помощи анкеров закрепляют, по меньшей мере, один лист фанеры, поверх нее накладывают слой стекловолкна и пропитывают эпоксидной смолой, после застывания эпоксидной смолы на отполированную поверхность с помощью шурупов крепят отбортовку из листов ламинированной фанеры, в полученную опалубку заливают смесь, после ее схватывания отбортовку разбирают и при необходимости переставляют.

Данный способ монтажа опалубки может быть использован при проведении разного вида строительных работ. Закрепление опалубки на монолитной плите посредством анкеров позволяет зафиксировать ее на период заливки бетона с обеспечением равномерности и ровности его слоя.

Однако, опалубка, полученная при использовании данного способа, вследствие использования полимерной структуры связующего материала, не обладает огневой устойчивостью и устойчивостью к большим перепадам температуры окружающей среды, также является гигроскопичной, что приводит к нежелательному накоплению влаги в месте стыка. Указанный способ предполагает первоначальную заливку бетона с последующей установкой внешнего облицовочного материала, что затягивает процесс изготовления стыков и повышает его трудоемкость. В данном случае между бетонным перекрытием и внешним лицевым слоем стены также образуется зазор, который не позволяет обеспечить герметичность стыка, что в итоге снижает срок службы здания. Кроме того, при заливке слой бетона может оказывать значительное давление на вертикальную часть опалубки, вследствие чего она может согнуться, что приведет к дополнительному перекосу при формировании стыка стены и перекрытия. При этом данный способ предполагает проведение последовательных операций по заливке бетона и укладке облицовочного материала, что затягивает процесс строительства и делает его дорогостоящим.

Задачей изобретения является получение способа монтажа опалубочного профиля, который позволяет одновременно изготовить вертикальную поверхность бетонного

перекрытия и получить опорную площадку для установки облицовочного материала, также повысить качество заливки бетона, увеличить срок службы здания, снизить трудоемкость возведения здания и расходы при строительстве.

Техническим результатом изобретения является повышение скорости монтажа опалубки и монтажа опорной площадки для установки облицовочного материала, повышение точности изготовления бетонного перекрытия и внешнего лицевого слоя стены, повышение их герметичности.

Технический результат достигается при использовании способа монтажа опорного кладочного опалубочного профиля, заключающегося в том, что используют опалубочный профиль, имеющий горизонтальную и вертикальную грани, к нижней опалубке с помощью элементов соединения присоединяют горизонтальную грань опалубочного профиля, через сквозные отверстия, проходящие через элемент связи опалубочного профиля и вертикальную грань опалубочного профиля, также устанавливают элементы соединения, со стороны вертикальной грани опалубочного профиля укладывают каркас армирования и заливают бетон, по истечении периода набора необходимой прочности бетона элементы соединения из горизонтальной грани профиля удаляют, нижнюю опалубку демонтируют, оставляют опалубочный профиль, на который с другой стороны от вертикальной грани опалубочного профиля с залитым бетонным основанием осуществляют кладку облицовочного материала, выполняют горизонтальные деформационные швы.

Элементы соединения горизонтальной грани опалубочного профиля могут представлять собой, например, саморезы или простые болты.

Элементы соединения вертикальной грани опалубочного профиля могут представлять собой, например, анкерные болты.

Элементы связи могут представлять собой укосины или прутки.

В качестве облицовочного материала могут быть использованы кирпич, натуральный и/или искусственный камень, цементные и/или керамические блоки, стеклоблоки.

Использование опалубочного профиля с вертикальной и горизонтальной гранями, фиксация горизонтальной грани опалубочного профиля к нижней опалубке, установка элементов соединения в сквозные отверстия, проходящие одновременно через элемент связи опалубочного профиля и вертикальную грань опалубочного профиля, укладка каркаса армирования с одной стороны от вертикальной грани опалубочного профиля, заливка бетона, последующее удаление элементов соединения, демонтаж нижней опалубки при сохранении положения опалубочного профиля, укладка облицовочного материала с другой стороны от вертикальной грани опалубочного профиля, изготовление деформационных швов позволяют одновременно получить вертикальную поверхность для изготовления бетонного перекрытия и опорную площадку для установки облицовочного материала, то есть соединить в одной монтажной операции одновременно две операции по изготовлению вертикальной грани плиты перекрытия и изготовлению опоры для облицовочного слоя внешней стены здания, тем самым увеличить скорость монтажа опалубки и монтажа опорной площадки для установки облицовочного материала и обеспечить герметичное соединение стыка перекрытия и стен, так как в данном случае бетонное основание и слой облицовочного материала вплотную прилегают друг к другу через вертикальную грань опалубочного профиля.

Наличие элементов соединения (например, анкерных болтов) вертикальной грани опалубочного профиля и заливка бетона в каркас армирования со стороны вертикальной грани опалубочного профиля с указанными элементами соединения позволяют получить монолитное соединение опалубочного профиля, а именно его вертикальной грани, и бетонного перекрытия. При этом другая сторона вертикальной грани опалубочного профиля и его горизонтальная грань являются открытыми. Таким образом, заявляемый способ позволяет одновременно получить опалубку для изготовления бетонного основания и опоры для кладки облицовочного материала.

На фиг. 1 приведено изображение опалубочного профиля, размещенного на опорном материале, на фиг. 2а - изображение опалубочного профиля с укосинами, на фиг. 2б - изображение опалубочного профиля с прутками, на фиг. 3 - изображение опалубочного профиля после заливки бетона с одной стороны от его вертикальной грани и укладки облицовочного материала с другой стороны его вертикальной грани.

Заявляемый способ монтажа опорного кладочного опалубочного профиля реализуется посредством применения кладочного опорного опалубочного профиля, который содержит вертикальную грань 1, горизонтальную грань 2, элемент связи 3, соединяющий вертикальную 1 и горизонтальную 2 грани опалубочного профиля, элементы соединения 4, с помощью которых горизонтальная грань крепится к нижней опалубке 5, элементы соединения 6, с помощью которых вертикальная грань 1 крепится к плите перекрытия 7. С другой стороны от вертикальной грани 1 после заливки и затвердевания бетона укладывается облицовочный материал 8.

Левый угол, образованный вертикальной 1 и горизонтальной 2 гранями опалубочного профиля, служит опорой для облицовочного материала 8 и имеет размер, достаточный для его надежной опоры. Правый угол, образованный вертикальной гранью 1 опалубочного профиля и нижней опалубкой 5, служит формой для заливки бетона или площадью опоры крепления к вертикальной поверхности стены.

Горизонтально расположенная грань 2 опалубочного профиля имеет отверстия для крепления элементов соединения 4 (саморезов или обычных болтов) к нижней опалубке 5.

Вертикально расположенная грань 1 опалубочного профиля имеет отверстия для крепления элементов соединения 6 (анкерных болтов), которые впоследствии заливаются бетоном.

Конструкцию опалубочного профиля изготавливают заранее. Его горизонтальную 2 и вертикальную 1 грани соединяют друг с другом под углом примерно 90 градусов, например, при помощи сварки или путем гибки листового материала с образованием угла. При этом левый угол, образованный вертикальной 1 и горизонтальной 2 гранями опалубочного профиля, является сначала опорой против опрокидывания вертикальной грани 1 во время заливки и схватывания бетона, а после схватывания бетона он становится опорной площадкой для кладки облицовочного материала 8.

К горизонтальной грани 2 опалубочного профиля присоединяется элемент связи 3 (укосину или пруток), например, посредством сварки или путем фальц соединения. К вертикальной грани 1 элемент связи 3 также присоединяется, например, путем сварки таким образом, чтобы было обеспечено сквозное прохождение элементов соединения 6 (анкерных болтов) через элемент связи 3 и вертикальную грань 1 опалубочного профиля (фиг. 2а, 2б).

В качестве нижней опалубки 5 используют лист фанеры или другой листовой материал. С помощью элементов соединения 4 (саморезов или обычных болтов), расположенных со стороны горизонтальной грани 2, опалубочный профиль временно крепится к нижней опалубке 5 на время заливки и схватывания бетона (фиг. 1).

В форму, образовавшуюся справа от вертикальной грани 1 опалубочного профиля, укладывают каркас армирования и заливают бетон. С помощью элементов соединения 6 (анкерных болтов) вертикальная грань 1 прикрепляется к плите перекрытия. В данном случае элементы соединения 6 замоноличиваются в конструкцию плиты после заливки бетонной смеси и обеспечивают фиксацию опалубочного профиля. После того, как бетон приобретет необходимую прочность, элементы соединения 4 удаляют. Опалубочный профиль при этом с одной стороны вертикальной грани оказывается присоединенным к бетонному перекрытию, при этом другая сторона его вертикальной грани 1 и горизонтальная грань 2 представляют собой угол, в который осуществляют кладку облицовочного материала 8, после чего выполняют горизонтальные деформационные швы (фиг. 3).

Кладочный опалубочный профиль изготавливается из коррозионно-стойких негорючих материалов, например из листовой коррозионно-стойкой стали, или имеет покрытие, обеспечивающее коррозионную устойчивость.

Элементы связи 3 (укосины или прутки) обеспечивают должную жесткость конструкции опалубочного профиля из двух перпендикулярных граней 1 и 2 для получения ровного и равномерного слоя бетона без образования зазоров и перекосов со стороны вертикальной грани 1 опалубочного профиля, куда производится заливка бетона.

Согласно заявляемому способу образуется вертикальная поверхность с требуемым уровнем жесткости и надежности, которая позволяет одновременно получить форму для заливки бетона и площадку для кладки облицовочного материала, в результате чего обеспечивается стыковое соединение стены и перекрытия без зазоров с должным уровнем герметичности.

При этом используемый при реализации способа профиль выполняет роль промежуточного слоя между облицовочным материалом и перекрытием, который компенсирует перепады температуры окружающей среды, что предотвращает возникновение деформаций материалов, из которых они выполнены, тем самым снижая риск возникновения трещин.

Использование способа монтажа опорного кладочного опалубочного профиля обеспечивает следующие преимущества:

- одновременно с заливкой бетона и формированием бетонного перекрытия позволяет получить площадку для установки облицовочного материала, что впоследствии исключает необходимость использования дорогостоящего труда монтажников;
- исключить проведение сложных и дорогостоящих инженерных расчетов и использование дополнительных каркасов или других элементов конструкции, что значительно снижает трудоемкость строительства, в том числе использования ручного труда, сокращает сроки строительства и экономит денежные ресурсы;
- производить монтаж облицовочного материала непосредственно с плиты перекрытия без использования лесов, подмостей и других внешних временных монтажных площадок;
- значительно упростить контроль при проведении работ по формированию стыков стен и перекрытий.
- исключить использование дополнительных технологий для изготовления облицовки, защиты от внешних воздействий, обеспечить герметичность стыков, что позволяет обеспечить долгий срок службы зданий без постоянного ухода и ремонта стыков,
- повысить комфортные условия для проживания и производства в зданиях, построенных с использованием заявляемого кладочного опорного опалубочного профиля;
- уменьшить объем используемого бетона на каждом перекрытии за счет того, что поверхность облицовочного слоя располагается с внешней стороны от бетонного слоя, что позволяет высвободить дополнительные полезные площади, например, для дополнительного утепления стыков.

Формула изобретения

1. Способ монтажа опорного кладочного опалубочного профиля, заключающийся в том, что используют опалубочный профиль, имеющий горизонтальную и вертикальную грани, к нижней опалубке с помощью элементов соединения присоединяют горизонтальную грань опалубочного профиля, через сквозные отверстия, проходящие через элемент связи опалубочного профиля и вертикальную грань опалубочного профиля, устанавливают элементы соединения, со стороны вертикальной грани опалубочного профиля укладывают каркас армирования и заливают бетон, по истечении периода набора необходимой прочности бетона элементы соединения из горизонтальной грани профиля удаляют, нижнюю опалубку демонтируют, оставляют опалубочный профиль, на который с другой стороны от вертикальной грани опалубочного профиля с залитым бетонным основанием осуществляют кладку облицовочного материала, выполняют горизонтальные деформационные швы.

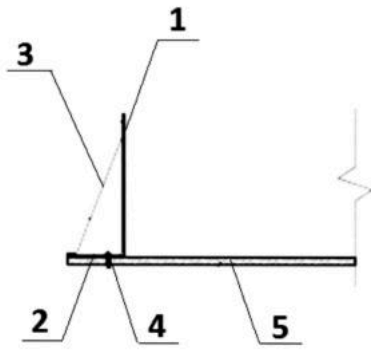
2. Способ монтажа по п.1, заключающийся в том, что элементы соединения горизонтальной грани опалубочного профиля представляют собой саморезы или простые болты.

3. Способ монтажа по п.1, заключающийся в том, что элементы соединения вертикальной грани опалубочного профиля представляют собой анкерные болты.

4. Способ монтажа по п.1, заключающийся в том, что элементы связи представляют собой укосины или прутки.

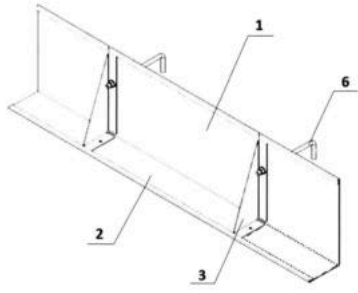
5. Способ монтажа по п.1, заключающийся в том, что в качестве облицовочного материала используют кирпич, натуральный и/или искусственный камень, цементные и/или керамические блоки, стеклоблоки.

Способ монтажа опорного кладочного
опалубочного профиля

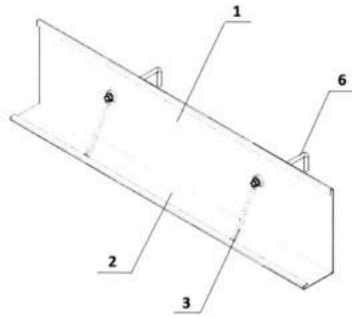


Фиг. 1

Способ монтажа опорного кладочного
опалубочного профиля

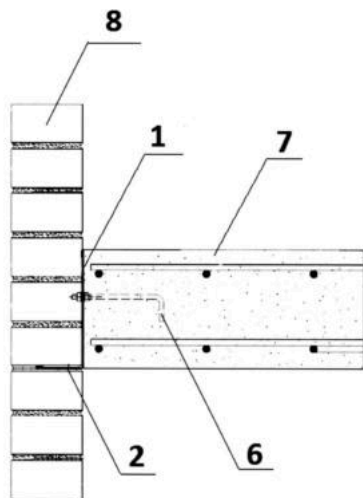


Фиг. 2а



Фиг. 2б

Способ монтажа опорного кладочного
опалубочного профиля



Фиг. 3

ИЗВЕЩЕНИЯ

ММ4А Досрочное прекращение действия патента из-за неуплаты в установленный срок пошлины за поддержание патента в силе

Дата прекращения действия патента: **10.09.2017**

Дата внесения записи в Государственный реестр: **27.06.2018**

Дата публикации и номер бюллетеня: **27.06.2018** Бюл. №18

NF4A Восстановление действия патента

Дата, с которой действие патента восстановлено: **24.07.2019**

Дата внесения записи в Государственный реестр: **24.07.2019**

Дата публикации и номер бюллетеня: **24.07.2019** Бюл. №21

PD4A Изменение наименования, фамилии, имени, отчества патентообладателя

(73) Патентообладатель(и):
Лысюк Дмитрий Романович (RU)

Дата внесения записи в Государственный реестр: **15.07.2020**

Дата публикации и номер бюллетеня: **15.07.2020** Бюл. №20

QZ4A Внесение изменений в зарегистрированный договор

Дата и номер государственной регистрации договора, в который внесены изменения:
17.11.2016 РД0210502

Дата и номер государственной регистрации изменений, внесенных в зарегистрированный договор:
23.07.2020 РД0337112

Лицо(а), предоставляющее(ие) право использования: **Лысюк Дмитрий Романович (RU)**

Лицо, которому предоставлено право использования: **Гончар Вячеслав Васильевич (RU)**

Изменения:

Данный патент включен в предмет договора на срок действия патента. Внесены изменения, не относящиеся к сведениям, отраженным в Государственном реестре.

Вид договора: **лицензионный**

Дата внесения записи в Государственный реестр: **23.07.2020**

Дата публикации и номер бюллетеня: [23.07.2020](#) Бюл. №21

QZ4A Внесение изменений в зарегистрированный договор

Дата и номер государственной регистрации договора, в который внесены изменения:
30.07.2019 РД0303082

Дата и номер государственной регистрации изменений, внесенных в зарегистрированный договор:
24.07.2020 РД0337264

Лицо(а), предоставляющее(ие) право использования: **Гончар Вячеслав Васильевич (RU)**

Лицо, которому предоставлено право использования: **Общество с ограниченной ответственностью "КУУБЕР Группа компаний" (RU)**

Изменения:

Данный патент включен в предмет договора на срок действия патента. Внесены изменения, не относящиеся к сведениям, отраженным в Государственном реестре.

Вид договора: **сублицензионный**

Дата внесения записи в Государственный реестр: **24.07.2020**

Дата публикации и номер бюллетеня: [24.07.2020](#) Бюл. №21

QZ4A Внесение изменений в зарегистрированный договор

Дата и номер государственной регистрации договора, в который внесены изменения:
16.02.2017 РД0216785

Дата и номер государственной регистрации изменений, внесенных в зарегистрированный договор:
24.07.2020 РД0337265

Лицо(а), предоставляющее(ие) право использования: **Гончар Вячеслав Васильевич (RU)**

Лицо, которому предоставлено право использования: **Общество с ограниченной ответственностью "КУУБЕР" (RU)**

Изменения:

Данный патент включен в предмет договора на срок действия патента. Внесены изменения, не относящиеся к сведениям, отраженным в Государственном реестре.

Вид договора: **сублицензионный**

Дата внесения записи в Государственный реестр: **24.07.2020**

Дата публикации и номер бюллетеня: [24.07.2020](#) Бюл. №21

QZ4A Внесение изменений в зарегистрированный договор

Дата и номер государственной регистрации предоставления права использования по договору, в которое внесены изменения:
30.07.2019 РД0303082

Дата и номер государственной регистрации изменений, касающихся предоставления права использования:
13.01.2022 РД0384899

Лицо(а), предоставляющее(ие) право использования: **Гончар Вячеслав Васильевич (RU)**

Лицо, которому предоставлено право использования: **Общество с ограниченной ответственностью "Куубер Группа Компаний" (RU)**

Изменения:

адрес Лицензиата изменен, изменение условий договора, не отраженных в Государственном реестре.

Вид договора: **лицензионный**

Дата внесения записи в Государственный реестр: **13.01.2022**

Дата публикации и номер бюллетеня: [13.01.2022](#) Бюл. №2

PD4A Изменение наименования, фамилии, имени, отчества патентообладателя

(73) Патентообладатель(и):

Лысюк Дмитрий Романович (RU)

Дата внесения записи в Государственный реестр: **29.06.2023**

Дата публикации и номер бюллетеня: [29.06.2023](#) Бюл. №19

QZ4A Внесение изменений в зарегистрированный договор

Дата и номер государственной регистрации предоставления права использования по договору, в которое внесены изменения:
16.02.2017 РД0216785

Дата и номер государственной регистрации изменений, касающихся предоставления права использования:
04.07.2023 РД0436559

Лицо(а), предоставляющее(ие) право использования: **Гончар Вячеслав Васильевич (RU)**

Лицо, которому предоставлено право использования: **Общество с ограниченной ответственностью "КУУБЕР" (RU)**

Изменения:

адрес сублицензиата изменен.

Вид договора: **сублицензионный**

Дата внесения записи в Государственный реестр: **04.07.2023**

QC4A Расторжение зарегистрированного договора

Дата и номер государственной регистрации расторгаемого договора:
17.11.2016 РД0210502

Дата и номер государственной регистрации расторжения договора: **05.07.2023** РД0436596

Лицо(а), предоставляющее(ие) право использования: **Лысюк Дмитрий Романович (RU)**

Лицо, которому предоставлено право использования: **Гончар Вячеслав Васильевич (RU)**

Вид договора: **лицензионный**

Дата внесения записи в Государственный реестр: **05.07.2023**

Дата публикации и номер бюллетеня: [05.07.2023](#) Бюл. №19

QC4A Расторжение зарегистрированного договора

Дата и номер государственной регистрации расторгаемого договора:
16.02.2017 РД0216785

Дата и номер государственной регистрации расторжения договора: **05.07.2023** РД0436597

Лицо(а), предоставляющее(ие) право использования: **Гончар Вячеслав Васильевич (RU)**

Лицо, которому предоставлено право использования: **Общество с ограниченной ответственностью "КУУБЕР" (RU)**

Вид договора: **сублицензионный**

Дата внесения записи в Государственный реестр: **05.07.2023**

Дата публикации и номер бюллетеня: [05.07.2023](#) Бюл. №19

QC4A Расторжение зарегистрированного договора

Дата и номер государственной регистрации расторгаемого договора:
30.07.2019 РД0303082

Дата и номер государственной регистрации расторжения договора: **05.07.2023** РД0436598

Лицо(а), предоставляющее(ие) право использования: **Гончар Вячеслав Васильевич (RU)**

Лицо, которому предоставлено право использования: **Общество с ограниченной ответственностью "Куубер Группа Компаний" (RU)**

Вид договора: **сублицензионный**

Дата внесения записи в Государственный реестр: **05.07.2023**

Дата публикации и номер бюллетеня: [05.07.2023](#) Бюл. №19

QB4A Государственная регистрация предоставления права использования по договору

Дата и номер государственной регистрации предоставления права использования по договору:
15.08.2023 РД0440458

Лицо(а), предоставляющее(ие) право использования: **Лысюк Дмитрий Романович (RU)**

Лицо, которому предоставлено право использования: **Гончар Вячеслав Васильевич (RU)**

Вид договора: **лицензионный**

Условия договора: **исключительная лицензия на срок действия патента на территории РФ.**

Дата внесения записи в Государственный реестр: **15.08.2023**

Дата публикации и номер бюллетеня: [15.08.2023](#) Бюл. №23

QB4A Государственная регистрация предоставления права использования по договору

Дата и номер государственной регистрации предоставления права использования по договору:
16.08.2023 РД0440605

Лицо(а), предоставляющее(ие) право использования: **Гончар Вячеслав Васильевич (RU)**

Лицо, которому предоставлено право использования: **Общество с ограниченной ответственностью "РУССКИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАСТЕРСКИЕ" (RU)**

Вид договора: **лицензионный**

Условия договора: **исключительная лицензия на срок действия исключительного права на территории РФ**

Дата внесения записи в Государственный реестр: **16.08.2023**

Дата публикации и номер бюллетеня: [16.08.2023](#) Бюл. №23

QC4A Расторжение зарегистрированного договора

Дата и номер государственной регистрации расторгаемого договора:
15.08.2023 РД0440458

Дата и номер государственной регистрации расторжения договора: **24.01.2025** РД0491850

Лицо(а), предоставляющее(ие) право использования: **Лысюк Дмитрий Романович (RU)**

Лицо, которому предоставлено право использования: **Гончар Вячеслав Васильевич (RU)**

Вид договора: **лицензионный**

Дата внесения записи в Государственный реестр: **24.01.2025**

